

		Всего**		
ЧТ	ПТ	Кол-во ОП в 1 полугодии	Кол-во часов по учебному плану	на ОП к кол-ву часов уч. плана (%)
29	30			
		2	102	2,0
		2	68	2,9
		0	102	0,0
		2	68	2,9
		1	68	1,5
		0	34	0,0
		5	136	3,7
		0	34	0,0
		0	34	0,0
		2	102	2,0
		0	34	0,0
		2	68	2,9
		2	34	5,9
		0	68	0,0
		1	68	1,5
		0	34	0,0
		0	68	0,0
		2	102	2,0
		2	68	2,9
		0	102	0,0
		2	68	2,9
		1	68	1,5
		0	34	0,0
		0	34	0,0
	д/соч	0	102	0,0
		0	34	0,0
		0	68	0,0
		3	68	4,4
		0	68	0,0
		1	68	1,5
		0	34	
		0	68	0,0
		2	102	2,0
		2	68	2,9
		0	102	0,0
		2	68	2,9
		1	68	1,5
		0	34	0,0
		4	102	3,9
		0	34	0,0
		0	34	0,0
		2	102	2,0
		0	34	0,0
		3	68	4,4
		2	68	2,9
		0	68	0,0
		1	68	1,5
		0	34	0,0
		0	68	0,0